

MCE108 Feldbus

Zielgruppe	Mechatroniker/-in
Voraussetzung	SPS - Grundlagen bzw. Lehrgang MCE105 Kenntnisse mit dem Projektierungstool Simatic-S7-Manager
Inhalt	<p>Arbeitssicherheit Arbeitsplanung Qualitätssicherung</p> <p>Einordnung der Feldbussysteme: Netzwerkteilnehmer Datenmenge Übertragungshäufigkeit Datenlebensdauer</p> <p>Nachrichtenaustausch: Master/Slave Adressierung Topologie Datenübertragung</p> <p>Feldbuskonzepte: Nachrichtenorientiert Teilnehmerorientierte Multi-Master-Konzept Installations-Konzept Feldbustypen und ihre Anwendungsgebiete</p> <p>Profibus-DP: Grundlagen, Topologie, Funktionsweise Profibus-Master integriert und extern Aktive und passive Slave Konfiguration des Profibus-DP Schutzmechanismen, Inbetriebnahme</p> <p>Aktuator-Sensor-Interface (ASi-Bus): Konzept, Topologie, Systemkomponenten, Verdrahtungsaufbau, Lastspannungsversorgung, Adressierung, AS-Interface 2.1</p> <p>Übungen mit Automatisierungsgerät S7 300 - CPU 315 DP mit Profibus-DP Slaves</p>
Dauer	1 Woche
Termin	auf Anfrage