

MCE007 NC-Technik Grundlagen

Zielgruppe	Mechatroniker/-in
Voraussetzung	Kenntnisse Drehen / Fräsen
Inhalt	<p>Arbeitssicherheit Umweltschutz Arbeitsplanung</p> <p>Vor- und Nachteile der NC-Technik Steuerungsarten, Wegmeßsysteme, Koordinatensysteme Bemaßungsarten nach DIN 406 Datenarchivierung, Datenübertragung Programmaufbau nach DIN 66025 Erstellen von Programmen für Frästeile mit Geraden- und Kreisinterpolation Programmierung mit Dialog 11 und Heidenhain TNC 426 Werkzeugkorrekturen Anwendung von Zyklen Maschine einrichten Bezugspunkte feststellen Werkzeuge vermessen Programmerstellung und Simulation am PC und an der Steuerung Programmtestlauf und Optimierung Abarbeitung der erstellten Programme</p> <p>Erfolgskontrolle</p>
Dauer	1 Woche
Termin	auf Anfrage