

MCE006**Fräsen****Zielgruppe****Mechatroniker/-in****Voraussetzung**

Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung

InhaltArbeitssicherheit
Umweltschutz
Arbeitsplanung
QualitätssicherungBedienung und Wartung einer Universalwerkzeugfräsmaschine
Anwendung von Spannmitteln für Werkstücke und Werkzeuge
Schnittdatenermittlung
Winkel an Werkzeugschneiden
Einsatz unterschiedlicher Fräswerkzeuge
Flächen, Ansätze und Nuten fräsenDokumentation
Qualitätskontrolle
Erfolgskontrolle**Dauer**

1 Woche

Termin

auf Anfrage