

**MCE005****Drehen****Zielgruppe****Mechatroniker/-in****Voraussetzung**

Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung

**Inhalt**Arbeitssicherheit  
Umweltschutz  
Arbeitsplanung  
QualitätssicherungBedienung und Wartung einer Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
Anwendung von Spannmitteln für Werkstücke und Werkzeuge  
Schnittdatenermittlung  
Winkel an Werkzeugschneiden  
Einsatz unterschiedlicher DrehwerkzeugePlandrehen, Längsdrehen  
Ein- und Abstechen  
Gewindeschneiden mit Gewindebohrer und Schneideisen  
KegeldrehenDokumentation  
Qualitätskontrolle  
Erfolgskontrolle**Dauer**

1 Woche

**Termin**

auf Anfrage