

MCE002 Blechbearbeitung

Zielgruppe	Mechatroniker/-in
Voraussetzung	Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung
Inhalt	<p>Arbeitssicherheit Umweltschutz Arbeitsplanung Qualitätssicherung</p> <p>Aufbau, Funktion und Bedienung der Blechbearbeitungsmaschinen Handwerkzeuge zur Feinblechbearbeitung und deren Handhabung Abwicklung verschiedener Werkstückformen</p> <p>Verarbeitung und Einsatz von Blechen aus verschiedenen Werkstoffen Weich- und Hartlöten Anreißen, Zu- und Ausschneiden von Abwicklungen Schwenkbiegen - Abkanten Nieten, Heften, Richten und Verputzen Setzen von Nietmuttern Anfertigen verschiedener Übungsstücke</p> <p>Schleifen von Werkzeugen: Spiralbohrer; Reißnadel, Körner, Meißel</p> <p>Qualitätskontrolle Erfolgskontrolle</p>
Dauer	2 Wochen
Termin	auf Anfrage