

**MCE001 Grundlehrgang Metall**

<b>Zielgruppe</b>	<b>Mechatroniker/-in</b>
<b>Voraussetzung</b>	Keine
<b>Inhalt</b>	<p>Arbeitssicherheit Umweltschutz und rationelle Energieverwendung Arbeitsplanung Qualitätssicherung Grundlagen technisches Zeichnen Grundlagen Mess- und Prüftechnik</p> <p>Bauteile für Handhabungsgerät (Basismodul) fertigen: Anreißen, Ankönnen Sägen, Feilen, Schneiden Bohren, Senken und Reiben Kaltumformen, Biegen Innen- und Aussengewinde mit Gewindebohrer und Schneideisen herstellen</p> <p>Fügen von Bauteilen und Baugruppen zu Funktionseinheiten durch: Schrauben, Muttern Scheiben, Sicherungselementen Stifte</p> <p>Funktionskontrolle Qualitätskontrolle Dokumentation Erfolgskontrolle</p>
<b>Dauer</b>	4 Wochen
<b>Termin</b>	auf Anfrage